

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

產業用紡織品塗層用水性聚氨酯分散液 EDOLAN EP 6266

規格:

化學成份	: 水性脂肪族聚氨酯分散液複合物
外觀	: 白色, 低粘度水性分散液
含固量	: 約 38%
粘度(23°C)	: 約 400 mPa.s
pH 值(23°C)	: 約 7
比重(23°C)	: 約 1.1g/cm ³
離子性	: 陰離子

特性:

EDOLAN EP 6266 是基於**中等硬度到較硬**的聚酯類聚氨酯而製成的複合物, 非常適合用於化纖類(產業用)紡織品的面塗。塗層後具有平滑, 耐磨的性能。

該產品可與 EDOLAN 體系的粘合劑以任意比例混用, 但拼混前應充分考慮添加粘合劑可能對所需效果產生的負面影響。

配方中可通過添加諸如 EDOLAN XME 類的產品來保證消光效果, 或加入 EDOLAN XPI (=RL905) 來提升平滑性, 改善耐刮擦效果。它具有下列特點:

1. 中等硬度到較硬硬度的複合物。
2. **高耐磨性**。
3. 在柔軟基布上有很好的回彈性, 耐刮擦性好。
4. 塗層面具有平滑, 乾爽的特點。
5. 高日曬和抗紫外性能。
6. 非常好的耐水解性。
7. 可自交聯, 仍可用異氰酸酯類交聯劑來提升性能。
8. 抗菌防黴。
9. 可與 EDOLAN EP 5956 拼用作為底塗。
10. 特別適用於如輕重量、多功能型的遮陽棚和帳篷材質。

應用:

1. EDOLAN EP 6266 可以採用浮刀或輥刀的方式塗覆在基材上。該產品初始粘度很低, 為使其達到最佳效果, 建議將其粘度用 EDOLAN XTP 提升到 50~70dpa.s(Haake VT02, spindle 2)。
2. EDOLAN XTP 是一單組分的聚氨酯增稠劑, 在所有 PH 值範圍內都有效, 不需要另加氨水。用 EDOLAN XTP 調成的成品漿具有很低的假塑性, 接近牛頓流體, 具有非常好的均勻性。為了使塗層達到最好的均一性, 建議在加入增稠劑前, 先把 EDOLAN XTP 與水按 1:1 拼混。
3. 若含有 EDOLAN EP 6266 的配方中需加水, 當水的用量超過 10% 時, 建議 EDOLAN XTP(1:1) 的最高用量為 1%, 然後再用 TANAPRINT ST 2078 來提高粘度。
4. TANAPRINT ST 2078 為中性高濃度的丙烯酸類增稠劑, 使用前也不需要調節 PH。但如果加入增稠劑前的塗層漿 PH 非常低(低於 5), 如塗層漿中使用了丙烯酸類的粘合劑, 則需要加入氨水將 PH 調至 6~7, 然後再加入增稠劑。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

5. TANAPRINT ST 2078 加入前不需稀釋。增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。
6. 通常塗層烘乾時，如果是面塗，建議沿烘箱長度方向來遞增溫度，烘箱第一節的起始溫度以較低溫度如 80-90°C 開始，直到最後一段升至 130-140°C。
7. 建議焙烘採用 150-160°C 2~1 分鐘使其聚合完全，並建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物已完全反應。當體系中加入 2~4 份的 EDOLAN XCI 時，可顯著提升 EDOLAN EP 6266 的性能。

儲存：

本產品自出廠日起 6 個月，於密閉容器內。建議將產品儲存於在涼爽但不能結凍的地方。儲存溫度在 0~40°C 之間。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。